

Revendicare:

Procedeu de prelucrare a dinților modificați ai elementelor angrenajului precesional, cu o sculă, executată în formă de element par, care imită condițiile reale de exploatare prin deplasări coordonate în raport cu sistemul de coordonate mobil (X_1, Y_1, Z_1) și cel fix (XYZ), originea cărora coincide cu centrul mișcării de precesie, axa Z_1 formând cu axa Z unghiul de nutație și descriind o suprafață conică cu vârful în centrul mișcării de precesie, **caracterizat prin aceea că** sculei i se comunică o mișcare suplimentară față de coordonatele X_1 și Y_1 în conformitate cu ecuația

$$X = R_i(1 - \cos\theta)\cos\psi \cdot \sin\psi,$$

$$Y = R_i(\sin^2\psi + \cos\theta \cdot \cos^2\psi),$$

$$Z = R_i \sin\theta \cdot \cos\psi,$$

unde R_i este coordonata curentă a axelor mobile, egală cu distanța de la originea coordonatelor X, Y, Z până la planul în care se află punctul examinat i ;

θ este unghiul de nutație, egal cu unghiul între axele Z și Z_1 ;

ψ este unghiul de precesie,

axa sculei trecând prin centrul mișcării de precesie sub un unghi față de planul format de axele X_1, Y_1 .

Revendicările se bazează în întregime pe descrierea invenției la certificatul de autor nr. 1663857, SU.