

**95-0270**

Изобретение относится к области обработки металлов давлением и может быть использовано для накатывания зубьев конических колес. Способ накатывания зубьев конических колес заключается в приведении во вращательное движение колеса вокруг вертикальной оси, накатывание осуществляют несколькими коническими зубчатыми роликами, конические зубчатые ролики располагают по окружности и сообщают им возвратно-поступательное движение вокруг вертикальной оси колеса, создавая их высокочастотным ультразвуковым генератором. Устройство для осуществления способа содержит основание, механизм вращения колес вокруг вертикальной оси колеса, механизм накатывания зубьев, имеющий корпус, ось, конический зубчатый ролик для накатывания зубьев, узел продольного возвратно-поступательного перемещения оси и узел качательного движения. Конический зубчатый ролик установлен с возможностью вращения. Узел качательного перемещения корпуса выполнен в виде кривошипного вала, кронштейна, кулачка, двух подпружиненных ползунов, двуплечего рычага и толкателя. Кривошипный вал смонтирован на основании вертикально над механизмом вращения и соосно с осью его вращения. Узел продольного перемещения оси выполнен в виде генератора ультразвуковых колебаний. Корпус свободно установлен на кривошипе кривошипного вала. Ось и узел ее продольного перемещения закреплены на кронштейне.

П. формулы: 3

Фигуры: 3