

**Revendicare:**

Metodă de îndreptare a pietrei profilate de rectificat cu o sculă de îndreptare cu un cristal, conform căruia scula este deplasată față de piatra turnantă, **caracterizat prin aceea că** deplasarea sculei se efectuează pe o dreaptă, care se intersectează cu axa de rotire a pietrei sub un unghi, valoarea căruia se determină după formula

$$\alpha = \arctg \{ [(R - r)^2 + 4\Delta(R + r - \Delta)] / H \},$$

iar distanța cea mai mică între dreaptă și axa de rotire se determină după formula

$$a = [(1 + H)^2 r^2 - l^2 R^2] / [H(H + 2l)];$$

distanța de la capătul pietrei cu diametru mai mic până la planul paralel planului capătului și care conține punctul de intersecție, fiind aleasă conform formulei:

$$l = H[(R - r)r - 2\Delta(R + r - \Delta)] / [(R - r)^2 + 4\Delta(R + r - \Delta)],$$

unde R este raza mare a pietrei de rectificat,

r este raza mică a pietrei de rectificat,

H este înălțimea pietrei de rectificat,

$\Delta$  este săgeata de încovoiere a profilului pietrei.

**Revendicările se bazează în întregime pe descrierea invenției la certificatul de autor nr. 1646818, SU.**