

95-0272

Изобретение относится к машиностроению и может найти применение при шлифовании модифицированного зацепления планетарных прецизионных передач. Цель изобретения - повышение точности правки. Установка для осуществления способа содержит правящий инструмент 1, профильный шлифовальный круг 2 с образующей 3. Вершину правящего инструмента перемещают по прямой, перекрещивающейся с осью шлифовального круга под углом α , образующим поверхность однополостного гиперболоида вращения и зависящим от радиусов шлифовального круга, его высоты и кривизны профиля. Расстояние от прямой до оси круга выбирают в зависимости от геометрических размеров круга и расстояния от торца круга с меньшим диаметром до точки перекрещивания, которое определяют в зависимости от геометрических размеров круга.

П. формулы: 1

Фигуры: 6

