

95-0324

Изобретение относится к механизированному инструменту, в частности, к резьборазвертывающим инструментам. Целью изобретения является повышение нагрузочной способности. При нажатии на пусковую кнопку 19 гайковерта воздух через канал 18 поступает на лопасти 3 рабочего колеса 2, которое начинает вращаться с определенной угловой скоростью. Поскольку ступица 4 наклонена к оси рабочего колеса 2, вращение последнего преобразуется в прецессионное движение сателлита 8, при котором зубчатые венцы 6 и 7 сателлита обкатываются по зубчатому колесу 9 и ведомому зубчатому колесу 10, а последнее при этом начинает вращаться с замедленной угловой скоростью относительно угловой скорости вращения рабочего колеса 2. Вращение с ведомого зубчатого колеса 10 через муфту предельного момента 11 и промежуточный валик 12 передается на шпиндель 13 и далее на затягиваемое резьбовое соединение. При достижении предельного момента затяжки резьбового соединения, преодолевая усилие пружины 16, срабатывает муфта предельного момента 11 и шпиндель 13 останавливается.

П. формулы: 1

Фигуры: 1