

Изобретение относится к сварочной технике, в частности к механизмам подачи сварочной проволоки и может быть использовано в сварочных автоматах и полуавтоматах.

Механизм содержит электродвигатель, планетарный прецессионный редуктор, приводные и прижимные ролики. Редуктор включает сателлит установленный на кривошипе, центральные колеса: неподвижное и мобильное связанное с ведомым валом. Приводной ролик установлен свободно на корпусе и связан с ведомым валом.

Результат – повышенная несущая способность, возможность применения расширенной гаммы диаметров сварочной проволоки от 2 до 12 мм.

П. формулы: 2

Фиг.: 4