

Invenția se referă la prelucrarea metalelor prin presare.

Dispozitivul de ștanțare a semifabricatelor prin rulare include un corp cav cu un capac, în care este amplasată o portsculă cu suprafața de reazem sferică, îmbinată cu suprafața sferică a unui reazem fixat rigid în corp și un mecanism de acționare a portsculei, ce conține o roată dințată conducătoare. Noutatea invenției constă în aceea că reazemul este executat în formă de roată dințată centrală cu dinți laterali, pe suprafața exterioară laterală a butucului căruia este instalată, cu posibilitatea rotirii, roata dințată conducătoare a mecanismului de acționare a portsculei, care se află în angrenare cu roata dințată de acționare, amplasată radial în corp. În capac este montat cu posibilitatea rotirii un element opritor fixat rigid pe butucul roții dințate conducătoare, totodată, suprafețele lor laterale inversate sunt executate înclinate și paralele, iar în interstițiul dintre ele este amplasată flanșa portsculei. Portscula este executată ca un satelit cu dinți în formă de role rotitoare, ce angrenează cu dinții roții dințate centrale. La periferia ambelor suprafețe ale flanșei sunt executate caneluri inelare, în care sunt amplasate corpuri de rulare ce contactează cu suprafețele înclinate corespunzătoare ale roții dințate conducătoare și ale elementului opritor.

Revendicări: 1

Figuri: 2