

Изобретение относится к обработке металлов давлением.

Устройство для штамповки заготовки обкатыванием содержит полый корпус с крышкой, в котором размещены инструментодержатель со сферической опорной поверхностью, сопрягаемой со сферической поверхностью опоры, жестко закрепленной в корпусе, и механизм привода инструментодержателя, который включает ведущее зубчатое колесо. Новизна изобретения состоит в том, что опора выполнена в виде центрального зубчатого колеса с торцевыми зубьями, на наружной боковой поверхности ступицы которого установлено с возможностью вращения ведущее зубчатое колесо механизма привода инструментодержателя, которое находится в зацеплении с радиально установленным в корпусе приводным зубчатым колесом. В крышке смонтирован с возможностью вращения упорный элемент, который прикреплен к ступице ведущего колеса, при этом их торцевые, обращенные друг к другу поверхности выполнены наклонными и параллельными, а в пространстве между ними размещен фланец инструментодержателя. Инструментодержатель представляет собой сателлит с зубьями в виде вращающихся роликов, находящихся в зацеплении с зубьями центрального зубчатого колеса. На периферии обеих торцевых поверхностей фланца выполнены кольцевые канавки, в которых размещены тела качения, контактирующие с соответствующими наклонными поверхностями ведущего зубчатого колеса и упорного элемента.

П. формулы: 1

Фиг.: 2