



MD 2331 C2 2003.12.31

REPUBLICA MOLDOVA



(19) Agenția de Stat
pentru Protecția Proprietății Industriale

(11) 2331 (13) C2
(51) Int. Cl.⁷: B 23 B 29/034

(12) BREVET DE INVENȚIE

<p>(21) Nr. depozit: a 2001 0412 (22) Data depozit: 2001.12.14</p>	<p>(45) Data publicării hotărârii de acordare a brevetului: 2003.12.31, BOPI nr.12/2003</p>
<p>(71) Solicitant: UNIVERSITATEA TEHNICĂ A MOLDOVEI, MD (72) Inventatori: BOSTAN Ion, MD; DULGHERU Valeriu, MD; GOLBAN Dorel, MD; CIOBANU Oleg, MD; CIOBANU Radu, MD; DICUSARĂ Ion, MD (73) Titular: UNIVERSITATEA TEHNICĂ A MOLDOVEI, MD</p>	

(54) Cap de alezat

(57) Rezumat:

1
Invenția se referă la domeniul prelucrării metalelor și poate fi utilizată în mașinile unelte de alezat, găurit și frezat.

Capul de alezat include o tijă, un corp, înăuntrul căruia este amplasat un mecanism de deplasare a portcușitului, în care sunt executate cuiburi pentru instalarea cușitului. Mecanismul de deplasare a portcușitului conține o bușă montată liber pe tijă, cu suprafața exterioară înclinată, pe care este amplasat liber blocul satelit cu două coroane dințate. O coroană dințată a lui angrenează cu roata dințată, care este fixată rigid în corp, iar a doua coroană

5
2
dințată angrenează cu dinții coronari ai roții dințate centrale, care este instalată liber pe tijă, dinții interiori ai căreia angrenează cu dinții exteriori ai roții dințate mici, care este fixată pe suprafața frontală a tijei, totodată roata dințată mică este cinematic legată printr-o transmisie elicoidală dințată cu roata cilindrică dințată care angrenează cu cremaliera dințată executată pe portcușit.

Revendicări: 1

Figuri: 1

15

MD 2331 C2 2003.12.31

MD 2331 C2 2003.12.31

Descriere:

Invenția se referă la domeniul prelucrării metalelor și poate fi utilizată în mașinile unelte de alezat, găurit și frezat.

5 Este cunoscut capul de alezat care include un corp, portcuțit instalat cu posibilitatea rotirii excentrice față de axa capului, un mecanism de deplasare radială a cuțitului, un mecanism de rotire suplimentară executat în formă de transmisie planetară, sateliții căreia sunt executați elastici și sunt instalați cu posibilitatea interacțiunii cu portcuțitul [1].

Dezavantajul acestui dispozitiv sunt posibilitățile tehnologice înguste.

10 Mai este cunoscut capul de alezat care include un corp, în care este amplasat un reductor planetar și mecanisme de deplasare a glisierii portcuțit, executat ca un cuplu elicoidal, piulița căreia este fixată în corpul capului, iar șurubul în glisieră [2].

Dezavantajele acestui dispozitiv sunt posibilitățile tehnologice reduse.

Problema pe care o rezolvă invenția este lărgirea posibilităților tehnologice.

15 Dispozitivul, conform invenției, înlătură dezavantajele menționate mai sus prin aceea că include o tijă, un corp, înăuntrul căruia este amplasat un mecanism de deplasare a portcuțitului, în care sunt executate cuiburi pentru instalarea cuțitului. Mecanismul de deplasare a portcuțitului conține o bucsă montată liber pe tijă, cu suprafața exterioară înclinată, pe care este amplasat liber blocul satelit cu două coroane dințate, o coroană dințată a căreia angrenează cu roata dințată, care este fixată rigid în corp, iar a doua coroană dințată a lui angrenează cu dinții coronari ai roții dințate centrale, care este instalată liber pe tijă, dinții interiori ai căreia angrenează cu dinții exteriori ai roții dințate mici, care este fixată pe suprafața frontală a tijeii, totodată roata dințată mică este cinematic legată printr-o transmisie elicoidală dințată cu roata cilindrică dințată care angrenează cu cremaliera dințată executată pe portcuțit.

25 Executarea reductorului planetar în formă de reductor planetar precesional permite reducerea gabaritelor și masei datorită angrenajului multipar.

Realizarea legăturii roții mobile a reductorului precesional prin intermediul unor transmisii cilindrice cu angrenaj interior, transmisii cu melc și transmisii cu cremalieră cu portcuțit permite prelucrarea găurilor conice cu diferite unghiuri de conicitate.

30 Instalarea liberă a blocului satelit cu două coroane dințate pe suprafața cilindrică înclinată legată rigid cu o bucsă amplasată în exterior permite obținerea a două viteze, fapt ce permite lărgirea posibilităților funcționale.

Rezultatul constă în lărgirea posibilităților tehnologice ale dispozitivului prin posibilitatea prelucrării găurilor conice cu diferite valori ale unghiului de conicitate, de asemenea, simplificarea și compactizarea construcției.

35 Invenția se explică prin figura, care reprezintă vederea de ansamblu a capului de alezat.

Capul de alezat include tija 1, pe care este amplasată cu posibilitatea rotirii bucsa 2 cu suprafața înclinată 3, pe care este instalat liber blocul satelit 4 cu coroanele dințate 5 și 6, care angrenează cu roata dințată fixă 7, legată cu corpul 8, și roata dințată centrală mobilă 9. Pe suprafața cilindrică 10 angrenează cu roata dințată mică 11. Roata 11 este legată cinematic prin intermediul transmisiei elicoidale dințate 12 și transmisiei cu cremalieră dințată 13 cu glisiera portcuțit 14.

Dispozitivul funcționează în felul următor.

45 Cu ajutorul tijeii 1 capul se fixează în arborele principal al mașinii-unelte. Arborele principal este antrenat în mișcare de rotație. Cu mână sau cu un oarecare dispozitiv bucsa 2 este oprită de la rotație. Atunci mișcarea de rotație a tijeii este transmisă direct glisierii portcuțit 14 prin transmisii blocat 11, 12 și 13, care efectuează prelucrarea găurilor cilindrice. Pentru prelucrarea găurilor conice bucsa 2 este eliberată și mișcarea de rotație a tijeii 1 este transformată prin intermediul suprafeței înclinate 3 în mișcare precesională a blocului satelit 4. În rezultatul angrenării coroanelor dințate 5 și 6 cu roțile dințate 7 și 9, ultima se va roti cu raportul de transmitere:

$$50 \quad i = - \frac{z_5 z_9}{z_7 z_6 - z_5 z_9},$$

unde z_5, z_6 este numărul de dinți ai coroanelor dințate 5 și 6 ale blocului satelit;

z_7, z_9 – numărul de dinți ai roților dințate 7 și 9.

55 Mișcarea de rotație redusă a roții dințate mobile 9 se reduce suplimentar prin intermediul coroanei dințate 10, roții dințate 11, transmisiei elicoidale dințate 12 și se transformă în mișcare radială a glisierii portcuțit prin intermediul transmisiei cu cremalieră dințată 13. În rezultat se prelucrează suprafețe conice interioare cu conicitate stabilită.

MD 2331 C2 2003.12.31

4

Soluția tehnică propusă asigură prelucrarea atât a găurilor cilindrice, cât și a găurilor cu suprafețe conice cu diferite unghiuri de conicitate cu o precizie înaltă.

5

(57) Revendicare:

10 Cap de alezat care include o tijă, un corp, înăuntrul căruia este amplasat un mecanism de deplasare a portcuțitului, în care sunt executate cuiburi pentru instalarea cuțitului, **caracterizat prin aceea că** mecanismul de deplasare a portcuțitului conține o bucsă montată liber pe tijă, cu suprafața exterioară înclinată, pe care este amplasat liber blocul satelit cu două coroane dințate, o coroană dințată a căruia angrenează cu roata dințată, care este fixată rigid în corp, iar a doua coroană dințată a lui angrenează cu dinții coronari ai roții dințate centrale, care este instalată liber pe tijă, dinții interiori ai căreia angrenează cu dinții exteriori ai roții dințate mici, care este fixată pe suprafața frontală a tijei, totodată roata dințată mică este cinematic legată printr-o transmisie elicoidală dințată cu roata cilindrică dințată care angrenează cu cremaliera dințată executată pe portcuțit.

20

(56) Referințe bibliografice:

1. SU 416174 A 1974.07.12
2. SU 1484455 A 1989.06.07

Șef Secție:	NEKLIUDOVA Natalia
Examinator:	SĂU Tatiana
Redactor:	LOZOVANU Maria

MD 2331 C2 2003.12.31

5

