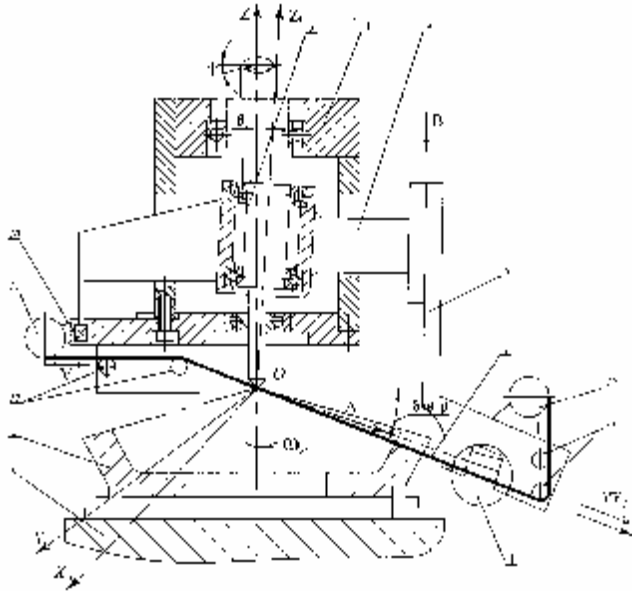


Invenția se referă la procedee de prelucrare prin electroeroziune a metalelor și poate fi utilizată la prelucrarea suprafețelor conjugate ale diferitelor piese de mașini.

La realizarea procedurii dat poate fi utilizat dispozitivul, care conține o carcasă 3, cu un reazem semicilindric pentru amplasarea în locașul căruciorului mașinii-unelte, o traversă 4 prinsă cu șuruburi de suprafața frontală a carcasei 3, un arbore cu manivelă 5 și un balansier 6. La rotirea arborelui cu manivelă 5 balansierului 6 și electrodului-sârmă 1 li se comunică mișcare oscilatorie în jurul punctului de precesie, care se formează la intersecția axelor arborelui cu manivelă. Electrocul-sârmă 1 este tras între ghidajele 11 și 12, fiind deplasat și întins de bobinele 13 și 14. Semifabricatul 2 este fixat pe masa rotativă 9 a mașinii-unelte. Balansierul 6 este legat cu sistemul de coordonate mobil $OX_1Y_1Z_1$, iar carcasa 3 - cu sistemul de coordonate fix $OXYZ$. Totodată, axa arborelui cu manivelă 5 coincide cu axa Z_1 , iar axa de rotație a semifabricatului - cu axa Z .



Revendicări: 3

Figuri: 5