

Invenția se referă la industria constructoare de mașini, în special la prelucrarea prin deformare plastică a profilurilor dințate pe semifabricate de tip inelar.

Dispozitivul de moletare a profilurilor dințate conține corpul (9) cu capacul (4), în care sunt amplasați: arborele conducător (7), arborele condus (10) și satelitul (5). Satelitul (5) este legat cinematic cu role dințate etalon (2) și (3), care sunt fixate rigid de capacul (4). Satelitul (5) este montat pe manivela înclinată și conține două coroane, una dintre care include rolele (6), iar alta – rolele de moletare (1). Coroanele satelitului (5) se află în angrenare simultană cu rolele dințate etalon (2) și (3), pe de o parte, și cu roata centrală (8) fixată rigid de arborele condus (10), pe de altă parte. Axele rolelor (6) și rolelor de moletare (1) se intersectează în centrul de precizie.

Dispozitivul este dotat cu căruciorul (13) cu tijele de ghidare (11) care înfăptuiește avansul semifabricatului (12).

Revendicări: 2

Figuri: 3

