

Изобретение относится к машиностроению, и может быть использовано для пластического деформирования зубчатых профилей на заготовках кольцевого типа.

Устройство для накатывания зубчатых профилей содержит корпус (9) с крышкой (4), в котором размещены ведущий вал (7), ведомый вал (10) и сателлит (5). Сателлит (5) кинематически связан с эталонными зубчатыми колёсами (2) и (3), которые жестко закреплены в крышке (4). Сателлит (5) смонтирован на наклонном кривошипе и содержит два венца, один из которых включает ролики (6), а другой - накатные ролики (1). Венцы сателлита (5) находятся в зацеплении одновременно с эталонными зубчатыми колёсами (2) и (3) с одной стороны и с центральным колесом (8), которое жёстко связано с ведомым валом (10), с другой. Оси роликов (6) и накатных роликов (1) пересекаются в центре прецессии.

Устройство снабжено кареткой (13) с направляющими стержнями (11), которая осуществляет подачу заготовки (12).

П. формулы: 2

Фиг.: 3

