

1. Procedeu de prelucrare a danturii roților dințate precesionale, care constă din mișcări relative de rotație și de precesie între sculă și semifabricat, caracterizat prin aceea că atât mișcarea de rotație, cât și mișcarea de precesie se comunică semifabricatului.
2. Dispozitiv pentru prelucrarea danturii roților dințate precesionale, care conține arbore-manivelă, masă pentru așezarea piesei, mecanisme de legătură și acționare, caracterizat prin aceea că pe fusul maneton al arborelui-manivelă sunt instalate cu posibilitatea de rotire masa pentru așezarea piesei și un platou oscilant, pe care este montat un mecanism de coordonare cinematică între arborele-manivelă și masă, platoul oscilant este legat de corpul dispozitivului printr-un braț cu rolă la capăt și un ghidaj atașat corpului, iar arborele-manivelă este dotat cu o acționare independentă cu posibilitatea de reglare a vitezei.