

а 2003 0058

Изобретение относится к машиностроению, в частности к обработке зубьев прецессионных зубчатых колес. Способ обработки зубьев прецессионных зубчатых колес заключается в относительных вращательных и прецессионных движениях между инструментом и заготовкой. Заготовке сообщают как вращательное, так и прецессионное движение.

Устройство для обработки зубьев прецессионных зубчатых колес содержит кривошипный вал, стол для установки заготовки, механизмы связи и привода. На шейке кривошипного вала установлены с возможностью вращения стол для установки заготовки и качающаяся плита, на которой установлен механизм, обеспечивающий кинематическую связь между кривошипным валом и столом. Качающаяся плита связана с корпусом устройства посредством плеча с роликом на конце и направляющей корпуса, а кривошипный вал снабжен отдельным приводом с возможностью регулирования скорости.

П. формулы: 2

Фиг.: 2