

1. Procedeu de prelucrare a roților dințate precesionale, care constă în aceea că semifabricatului i se comunică o mișcare de rotație în jurul axei sale, prelucrarea se realizează cu o sculă, axa căreia, ca și axa roții prelucrate, trece prin centrul de precesie, caracterizat prin aceea că semifabricatului suplimentar i se comunică o mișcare sfero-spațială în jurul centrului de precesie, totodată scula se fixează rigid față de acesta.
2. Dispozitiv de prelucrare a roților dințate precesionale, ce conține o carcasă, pe care este montată o sculă și un mecanism de rotire a roții prelucrate în jurul axei sale, fixată pe o bază, caracterizat prin aceea că suplimentar include o furcă în formă de U, fixată pe carcasă, în suporturile furcii este montată articulat o osie a crucii, iar pe a doua osie a ei este montat un susținător în formă de U, pe care este amplasată baza pentru fixarea roții prelucrate, totodată baza și fiecare dintre osiile crucii sunt legate cu servomotoare, iar scula, fixată rigid pe carcasă, și servomotoarele sunt conectate la un sistem de dirijare computerizat.
3. Dispozitiv de prelucrare a roților dințate precesionale, conform revendicării 2, caracterizat prin aceea că scula este executată ca un fascicul laser.
4. Dispozitiv de prelucrare a roților dințate precesionale, conform revendicării 2, caracterizat prin aceea că scula este executată ca un jet de apă.
5. Dispozitiv de prelucrare a roților dințate precesionale, conform revendicării 2, caracterizat prin aceea că scula este executată ca un fascicul de electroni.
6. Dispozitiv de prelucrare a roților dințate precesionale, conform revendicării 2, caracterizat prin aceea că scula este executată ca un fascicul de raze X.
7. Dispozitiv de prelucrare a roților dințate precesionale, conform revendicării 2, caracterizat prin aceea că scula este executată ca un fir de electroeroziune.