

Procedul de control și reglare a secțiunii firului conductor în procesul turnării care prevede ca pe parcursul întregului proces se aplică curentul electric și se măsoară căderea de tensiune, caracterizat prin aceea că prin conductorul ce se toarnă, în intervale egale de timp se aplică curenți de valorile $i(t)$ și $i(t)/2$, corespunzător, totodată, curentul cu valoarea $i(t)$ se transmite printr-o porțiune a firului conductor etirat de o lungime prestabilită, iar curentul de valoarea $i(t)/2$ se transmite prin circuitul în serie compus din porțiunea firului conductor fabricat și conductorul de referință cu o secțiune și lungime prestabilită, după care se compară căderile de tensiune de pe aceste măsurări, apoi în bază diferenței căderilor de tensiune se formează un semnal de ieșire de comandă și se corectează procesul de turnare a firului, modificându-i regimul de lucru până când secțiunea firului conductor turnat devine egală cu secțiunea conductorului de referință.