

Изобретение относится к электротехнике, а именно к кабельной технике, преимущественно к технологии изготовления проводов в стеклянной изоляции.

Способ заключается в том, что в процессе литья провода непрерывно измеряют сечение вытягиваемого провода, путем его сравнения с сечением образцового провода, корректируют отклонения сечения получаемого провода от образцового, путем изменения режима литья, для чего, через получаемый провод, последовательно, в равные промежутки времени пропускают соответственно токи значений $i(t)$ и $i(t)/2$, при этом ток значением $i(t)$ пропускают через участок вытягиваемого провода определенной длины, а ток значением $i(t)/2$ пропускают через последовательную цепь, включающий выделенный участок определенной длины получаемого провода и образцового провода, с заданным сечением и длиной; после чего сравнивают падения напряжений от этих двух измерений, затем полученной разницей падений напряжений формируют выходной управляющий сигнал и корректируют процесс литья провода, изменяя его режим до тех пор, пока площадь сечения получаемого провода не станет равной образцовой площади сечения.

П. формулы: 1

Фиг.: 2