

Invenția se referă la tehnica de măsurare și radioelectronică și poate fi utilizată la producerea firelor electrice, de exemplu, a microfivelor turnate din fază lichidă de metal sau de aliaj, precum și pentru acoperirea lor în procesul de turnare cu cămașă de sticlă cu izolator.

Procedeul permite producerea firelor conductoare de secțiunea și omogenitatea dorită, obținând astfel fire conductoare de calitate superioară.

Procedeul constă în aceea că pe parcursul întregului proces de fabricare a firului conductor se măsoară încontinuu secțiunea firului turnat, comparând-o cu secțiunea conductorului prototip, se corectează eventualele abateri ale secțiunii reale a conductorului ce se toarnă de la cea a prototipului, modificând regimul de turnare a firului, transmițând consecutiv prin conductorul ce se toarnă, în unități de timp egale curenți de valori $i(t)$ și $i(t)/2$, corespunzător, totodată curentul de valoarea $i(t)$ se transmite printr-o porțiune de fir conductor de o lungime prestabilită, iar curentul de valoarea $i(t)/2$ se transmite prin circuitul în serie compus din porțiunea firului conductor sus-numit și conductorul prototip cu o secțiune și lungime prestabilită, după care se compară scăderile tensiunilor pe aceste porțiuni de conductori, apoi cu tensiunea egală cu diferența de tensiuni obținută se acționează asupra dispozitivului de turnare a firului conductor, modificându-i regimul de lucru, până când secțiunea conductorului turnat devine egală cu secțiunea conductorului prototip.

Revendicări: 1

Figuri: 2