

а 2004 0251

Изобретение относится к машиностроению, в частности к обработке зубчатых колёс.

Устройство для обработки зубчатых колёс включает корпус 1, снабжённый опорным элементом, выполненным в виде полуцилиндра для его установки в гнездо станка, траверсу 2, смонтированную на корпусе 1, кривошип 3, балансир 4. К балансиру 4 прикреплен регулировочный кронштейн 5. Кронштейн 5 симметрично установлен посредством призматической шпонки 6. Инструмент 7 вместе с приводным механизмом устанавливают под необходимым углом путём поворота кронштейна 5 вокруг штифта 8. Балансир 4 кинематически связан с подвижной системой координат  $OX_1Y_1Z_1$ , а корпус 1 - с неподвижной системой координат  $OXYZ$ . Ось кривошипа 3 совпадает с осью  $Z_1$ , а ось заготовки – с осью  $Z$ .

П. формулы: 7

Фиг.: 11

