

Invenția se referă la dispozitivele de tip mandrină cu autocentrare, utilizate la centrarea și fixarea roților dințate conice pentru operațiile de prelucrare prin rectificare a alezajului central și a uneia din suprafețele frontale.

Dispozitivul pentru fixarea roților dințate conice, conform primei variante, conține o carcasă demontabilă formată dintr-o bușă exterioară (1) și una interioară (2), care sunt fixate pe axul principal al unei mașini-unelte prin intermediul a trei cupluri filetate și a suprafeței cilindrice interioare. Între bușele exterioară (1) și cea interioară (2) sunt executate cavități în care este plasat hidroplast. Hidroplastul (6), prin intermediul șuruburilor-piston, acționează asupra tijelor-piston (8) reglabile pe înălțime prin intermediul unor reazeme (9), de care sunt prinse cu piulițe (10) niște bride (11). În bușă exterioară (1) sunt amplasate șuruburi (12) ce contactează cu canalele elicoidale (13) executate pe tijele-piston (8). În butucul bușei exterioare (1) este fixat cu șuruburi (14) un disc (15) în care sunt executate găuri. În găurile discului (15) sunt plasate reazemele dotate cu bile de angrenare, pe care este instalată o roată dințată conică (18). Între discul (15) și bridele (11), pe tijele-piston (8) sunt amplasate niște arcuri (19). Bridele (11) pot fi executate cu posibilitatea varierii brațului de prindere.

Dispozitivul, conform variantei a doua, conține tije-piston reglabile pe înălțime, amplasate în bușă exterioară, care contactează cu bridele în care este executată câte o gaură, în care sunt introduse niște reazeme arcuite, reglabile pe înălțime, amplasate în canalele de ghidare executate în discul fixat cu șuruburi în butucul bușei exterioare.

Reazemele cu bile de angrenare pot fi executate cu autoașezare, formate dintr-un element flexibil articulat așezat pe o axă și care contactează cu dantura roții dințate conice prin intermediul a două bile simultan.

Revendicări: 4

Figuri: 6

