

Изобретение относится к приспособлениям типа держатель с самоцентрированием, используемым для центрирования и закрепления конических шестерен для обработки через поправку центрального отверстия и одной торцевой поверхности.

Приспособление для закрепления конических шестерен, согласно первому варианту, содержит разъемный каркас, состоящий из внешней (1) и внутренней (2) втулок, которые закреплены на главном шпинделе станка посредством трех резьбовых пар и внутренней цилиндрической поверхности. Между внешней (1) и внутренней (2) втулками выполнены полости, в которых размещена гидропластмасса. Гидропластмасса (6) посредством винтов-поршней (8) действует на тяги-поршни (8), регулируемые по высоте посредством опор (9), к которым прикреплены гайками (10) прихваты (11). Во внешней втулке (1) размещены винты (12), которые контактируют со спиралевидными канавками (13), выполненными на тягах-поршнях (8). В ступице внешней втулки (1) закреплен винтами (14) диск (15), в котором выполнены отверстия. В отверстиях диска (15) установлены опоры, снабженные шариками сцепления, на которых установлено зубчатое коническое колесо (18). Между диском (15) и прихватами (11), на тягах-поршнях (8), расположены пружины (19). Прихваты (11) могут быть выполнены с возможностью изменения плеча крепления.

Приспособление, согласно второму варианту, содержит тяги-поршни, регулируемые по высоте, расположенные во внешней втулке, контактирующие с прихватами, в которых выполнено по одному отверстию, в которых установлены пружинные опоры, регулируемые по высоте, расположенные в направляющих канавках, выполненных в диске, закрепленном винтами в ступице внешней втулки.

Опоры с шариками сцепления могут быть выполнены с самоустановкой, и состоят из гибкого шарнирного элемента, установленного на оси, и контактирующего с венцом конического колеса посредством двух шариков одновременно.

П. формулы: 4

Фиг.: 6

