

Invenția se referă la dispozitivele de tip mandrină cu autocentrare, utilizate la centrarea și fixarea roților dințate conice pentru operațiile de prelucrare prin rectificare a alezajului central și a uneia din suprafețele frontale.

Dispozitivul pentru fixarea roților dințate conice conține o carcasă demontabilă formată din două părți (1) și (2), care se fixează pe axul principal al mașinii-unelte prin intermediul a trei găuri filetate și a suprafeței cilindrice interioare. Între piesele demontabile ale corpului (1) și (2) sunt executate niște cavități (3), (4) și (5) în care se plasează hidroplast (6). Prin intermediul unor șuruburi-piston (7), hidroplastul (6) acționează asupra tijelor-piston (8) reglabile pe înălțime datorită filetelui reazemului (9) de care se prind cu ajutorul unor piulițe (10) niște bride (11). În prima parte (1) a carcasei dispozitivului este amplasat un șurub (12), care contactează cu canalul elicoidal (13) al tijei-piston (8). De partea (1) a carcasei dispozitivului se fixează, cu șuruburi (14) un disc (15) cu găuri. În discul (15) se plasează niște reazeme (16) cu bile de angrenare (17). Pe bilele (17) se instalează o roată dințată conică (18). Între discul (15) și bridele (11), pe tija-piston (8) este instalat un arc (19).

Revendicări: 5

Fig: 6

