

Invenția se referă la industria constructoare de mașini, și anume la roțile dințate-scule și procedeele de prelucrare a roților dințate-scule pentru confecționarea matrițelor.

Roata dințată-sculă include o coroană dințată (1) cu dinți curbilini modificați (2), profilul cărora poate fi convex-concav sau circular și este descris de ecuații parametrice.

Pentru prelucrarea roților dințate-scule cu profilul dinților modificat se propune un procedeu în cadrul căruia scula abrazivă efectuează o mișcare de precesie modificată, ținând cont de compensarea valorii erorii de profil a dinților matriței, obținuți prin eroziune electro-chimică. Eroarea de profil este generată de faptul că unele porțiuni ale dinților sunt supuse eroziunii electrochimice un timp mai îndelungat, în urma căreia se produce dizolvarea suplimentară a materialului.

Pentru realizarea modificării profilului dinților roții dințate-scule, sculei abrazive i se comunică deplasări suplimentare, generate de camele mecanismului de legătură, profilul cărora este descris de ecuații parametrice.

Revendicări: 4

Figuri: 9

