

Invenția se referă la construcția de mașini, și anume la prelucrarea prin electroeroziune a roților dințate precesionale. Metoda de prelucrare prin electroeroziune cu fir a roților dințate precesionale constă în aceea că coroana dințată a roții dințate precesionale se formează printr-o serie de deplasări consecutive coordonate a sculei-electrod filiform 3, obținute de la interpolatoare liniare printr-un program computerizat de dirijare. Iar punctul „D” al roții dințate precesionale efectuează o mișcare sfero-spațială de precesie în jurul centrului de precesie „O” descrisă de ecuații parametrice. În altă variantă a invenției, sculei-electrod filiform i se comunică mișcări coordonate care generează profilul dinților și compensează eroarea, cauzată de uzura sculei-filiforme.

Dispozitivul de prelucrare prin electroeroziune cu fir a roților dințate precesionale include o carcasă, pe care sunt montate scula-electrod filiform 3, dispozitivul de rotire a roții semifabricat, care este montat cu posibilitatea deplasării suplimentare sferospațiale în jurul centrului de precesie „O”, un mecanism de comandă computerizat, două interpolatoare amplasate în zone diametral opuse față de centrul de precesie „O”, totodată, interpolatoarele includ câte două servomotoare 6, cu axele reciproc perpendiculare, aflate în planurile  $Y_2O_2X_2$  și  $Y_3O_3X_3$ , respectiv, legate cinematic prin ghidajul superior 4 și cel inferior 5.

Revendicări: 5

Figuri: 10

