

1. Procedeu de fabricare prin explozie a structurilor cu microcaneluri, care constă din aceea că între plăcile pentru deformare și sudură se plasează corpuri de formare a microcanelurilor în formă de fire, care au temperatura de topire a materialului mai mică decât temperatura de topire a materialului plăcilor, pe placa superioară se plasează o substanță explozivă, se produce detonarea substanței explozive, după care corpurile de formare a microcanelurilor se elimină.
2. Procedeu conform revendicării 1, în care firele se plasează în formă de plasă.
3. Procedeu conform revendicării 1, în care sudura se efectuează simultan în pachete, iar între plăcile vecine firele se plasează sub un unghi de 90°.