

1. Procedeu de prelucrare a roților dințate precesionale de dimensiuni mici, care include prelucrarea piesei-electrod cu o sculă-electrod căreia i se comunică o mișcare precesională în jurul centrului de precesie, caracterizat prin aceea că sculei-electrod suplimentar i se comunică o mișcare de rotație, iar piesei-electrod o mișcare axială de avans, totodată, axele sculei-electrod și a piesei-electrod trec prin centrul de precesie.
2. Dispozitiv de prelucrare a roților dințate precesionale de dimensiuni mici, care include o carcasă, o sculă, un mecanism de fixare a piesei și un arbore-manivelă montat coaxial cu el, caracterizat prin aceea că scula este executată ca un electrod în formă de satelit cu două coroane dințate de dimensiuni diferite, legat cinematic cu un servomotor electric prin intermediul arborelui-manivelă, coroana dințată de dimensiuni mai mari este angrenată cu o roată dințată fixată rigid în carcasă, iar coroana dințată de dimensiuni mai mici este angrenată cu piesa-electrod, care este instalată cu posibilitatea deplasării axiale în mecanismul de fixare acționat de un al doilea servomotor electric, totodată, dispozitivul conține un sistem de comandă computerizat pentru dirijarea servomotoarelor electrice, precum și a regimurilor de lucru ale dispozitivului.