

Invenția se referă la industria constructoare de mașini, și anume la prelucrarea roților dințate.

Procedeeul de prelucrare a roților dințate precesionale de dimensiuni mici include prelucrarea piesei-electrod (8) cu o sculă-electrod (5) careia i se comunică mișcare precesională și de rotație în jurul centrului de precesie O, iar piesei-electrod (8) o mișcare axială de avans, totodată, axele sculei-electrod (5) și a piesei-electrod (8) trec prin centrul de precesie O.

Dispozitivul de prelucrare a roților dințate precesionale de dimensiuni mici include o carcasă (1), o sculă (5), un mecanism (9) de fixare a piesei și un arbore-manivelă (4) montat coaxial cu el. Noutatea invenției constă în aceea că scula (5) este executată ca un electrod în formă de satelit cu două coroane dințate (6) și (7) de dimensiuni diferite, legat cinematic cu un servomotor electric (3) prin intermediul arborelui-manivelă (4). Coroana dințată (6) de dimensiuni mai mari este angrenată cu o roată dințată (2) fixată rigid în carcasa (1). Coroana dințată (7) de dimensiuni mai mici este angrenată cu piesa-electrod (8), care este instalată cu posibilitatea deplasării axiale în mecanismul de fixare (9) acționat de un al doilea servomotor electric. Dispozitivul conține un sistem de comandă (10) computerizat pentru dirijarea servomotoarelor electrice, precum și a regimurilor de lucru ale dispozitivului.

Revendicări: 2

Fig: 4

