

a 2019 0011

Invenția se referă la tehnologiile construcției de mașini, în special la prelucrarea roților dințate.

Procedeul de prelucrare a dinților angrenajului precesional constă în aceea că sculei i se comunică o mișcare, care imită condițiile reale de exploatare prin deplasări coordonate în raport cu sistemul mobil de coordonate X_1, Y_1, Z_1 și cel fix X, Y, Z , originea cărora coincide cu centrul mișcării precesionale, iar sculei executate în formă de disc profilat la extremitate cu o rază R i se comunică o mișcare oscilatorie față de axele de coordonate X_1 și Y_1 și o mișcare liniară suplimentară de-a lungul dintelui sub un unghi $\delta \geq 0$ față de planul format de axele X_1 și Y_1 , totodată sculei i se comunică o mișcare variabilă pe profilul dintelui prin intermediul unei perechi de roți dințate cu rază variabilă cu raportul de transmitere $i = 1$, instalate între arborele manivelă și axul principal al mașinii unelte.

Revendicări: 1

Figuri: 2