

a 2020 0015

Invenția se referă la metalurgie, și anume la procedee de durificare a pieselor din oțel, obținute prin deformare plastică, care lucrează în condiții de frecare și ciclice.

Procedeul, conform invenției, include prelucrarea termică, deformarea plastică și nitrurarea. Înainte de nitrurare piesele se încălzesc până la temperatura de 490-540°C, cu menținerea într-o atmosferă inertă timp de 20-30 min. Procesul de nitrurare se realizează ciclic, totodată fiecare ciclu se realizează prin două semicicluri egale după durată, iar durata fiecărui semiciclu constituie 0,5, 1, 1,5 ore. Primul semiciclu include îmbogățirea cu azot, iar al doilea semiciclu include disocierea stratului nitrurat – întreruperea alimentării cu amoniac. Semiciclurile se realizează la temperaturi diferite. Înainte de nitrurare se curăță suprafața nitrurată prin electroliză, mecanic etc. Procesul de nitrurare se realizează la o temperatură mai joasă decât temperatura transformărilor eutectoide.

Revendicări: 4

Figuri: 5