

a 2020 0015

Invenția se referă la metalurgie și poate fi utilizată pentru durificarea pieselor mașinilor, obținute prin deformare plastică, care lucrează în condiții de frecare și ciclize.

Procedeul, conform invenției, include prelucrarea termică, deformarea plastică și nitrurarea. Totodată, înainte de nitrurare produsul se încălzește până la temperatura de 490-540°C, cu menținerea în atmosfera inertă timp de 20-30 min. Procesul de nitrurare se realizează ciclic, totodată fiecare ciclu este compus din două semicicluri egale după durată, iar durata fiecărui semiciclu constituie 0,5; 1; 1,5; 3 ore. La primul semiciclu procesul are loc, atunci când azotul difuzează în fier, iar la al doilea semiciclu are loc etapa de disociere a stratului nitrurat (se întrerupe alimentarea cu amoniac). Semiciclurile se realizează la temperaturi diferite. Înainte de nitrurare se curăță suprafața nitrurată prin electroliză, mecanic etc. Recoacerea de difracție se realizează mai jos de temperatura transformărilor eutectoide.

Revendicări: 4

Figuri: 5