

1. Procedeu de durificare a dinților angrenajului conic sau precesional, care include pregătirea prealabilă a suprafeței angrenajului cu o sculă în formă de perie metalică cu formarea unui microrelief, debitarea simultană în zona de contact al periei metalice cu suprafața angrenajului a lichidului de ungere-răcire (LUR), după care se efectuează rulara suprafeței angrenajului cu o sculă cu bile și/sau role, totodată sculele sus-menționate execută mișcări rotative, sfero-spațiale și oscilatorii, perpendiculare axelor sale, iar LUR conține clorură de cupru, sulfat de cupru, acetamidă, uree, acid stearic, apă distilată, glicerină pură și disulfur de molibden în următorul raport al componentelor, % de masă:

clorură de cupru	3...12
sulfat de cupru	2...16
acetamidă	4...10
uree	0,25...1,0
acid stearic	2,5...25
apă distilată	0,5...1,0
glicerină pură	1...2
disulfur de molibden	restul

2. Procedeu, conform revendicării 1, în care sculele sus-menționate sunt amplasate în același plan și vin în contact permanent cu suprafața angrenajului.

3. Procedeu, conform revendicării 1, în care sculele sus-menționate vin în contact consecutiv cu suprafața angrenajului.