

Invenția se referă la construcția de mașini, în special la procedee de durificare a dinților angrenajului conic sau precesional.

Procedeul de durificare a dinților angrenajului conic sau precesional include pregătirea prealabilă a suprafeței angrenajului cu o sculă în formă de perie metalică cu formarea unui microrelief, debitarea simultană în zona de contact al periei metalice cu suprafața angrenajului a lichidului de ungere-răcire (LUR), după care se efectuează rularea suprafeței angrenajului cu o sculă cu bile și/sau role. Sculele sus-menționate execută mișcări rotative, sfero-spațiale și oscilatorii, perpendiculare axelor sale, iar LUR conține clorură de cupru, sulfat de cupru, acetamidă, uree, acid stearic, apă distilată, glicerină pură și disulfură de molibden în următorul raport al componentelor, % de masă:

clorură de cupru	3...12
sulfat de cupru	2...16
acetamidă	4...10
uree	0,25...1,0
acid stearic	2,5...25
apă distilată	0,5...1,0
glicerină pură	1...2
disulfură de molibden	restul.

Revendicări: 3

Figuri: 6