

Изобретение относится к способам изготовления моточных изделий с распределенными параметрами, и может быть использовано в области конструирования приборов точных измерений, радиоэлектроники и вычислительной техники, в изготовлении фазосдвигающих элементов и элементов для избирательных цепей.

Способ изготовления моточного изделия структуры \overline{RC} типа, которое изготавливается из n коаксиальных микропроводов, с заданными электрическими параметрами, состоит в размотке микропроводов с отдающих бобин и их намотке на металлический каркас. При этом формируется цепь из источника гармонического сигнала, отдающих микропровод бобин, соединенных параллельно, электродов, соединенных параллельно, каждый из которых образует с оболочкой каждого микропровода скользящий электрический контакт, и фазового измерителя. В течение размотки на участках оболочек микропроводов, которые находятся между отдающими бобинами и изготавливаемым изделием, от источника сигнала подается напряжение фиксированной частоты. Далее измеряется фазовый сдвиг между суммарным вектором токов, протекающих через упомянутые участки оболочек, и суммарным вектором напряжений между микропроводами и оболочками разматываемых микропроводов и останавливают размотку при достижении фазового сдвига в 180° между упомянутыми суммарными векторами.

П. формулы: 1

Фиг.: 4