

1. Sculă abrazivă, care este executată în formă de disc, ce conține sectoare abrazive cu granulație mare și granulație mică, care în pereche sunt divizate de un sector abraziv cu o duritate mai mică decât duritatea sectoarelor abrazive cu granulație mare și mică, totodată sectoarele abrazive sunt unite între ele, spre centrul sculei, printr-un cerc abraziv cu duritate mai mică, iar lungimile arcurilor de circumferință ale sectoarelor abrazive cu granulație mare și mică sunt egale și de două ori mai mari decât lungimea arcului de circumferință al sectorului abraziv cu duritate mai mică; sectorul abraziv cu granulație mică este executat din micropulbere abrazivă, sectorul abraziv cu granulație mare – din granule abrazive, și sectorul abraziv cu duritate mai mică – din pulbere abrazivă; duritatea abrazivilor este selectată în funcție de duritatea materialului piesei prelucrate.
2. Sculă abrazivă, conform revendicării 1, în care sectoarele abrazive sunt amplasate asimetric față de axa de simetrie a discului.
3. Sculă abrazivă, conform revendicării 1, în care sectoarele abrazive sunt amplasate asimetric față de axa de simetrie a discului, după o curbă.