

Invenția se referă la tehnologia construcției de mașini, în special la prelucrarea pieselor din metal cu forme geometrice greu prelucrabile prin așchiere.

Scula abrazivă este executată în formă de disc și conține sectoare abrazive cu granulație mare (1) și granulație mică (2), care în pereche sunt divizate de un sector abraziv cu o duritate mai mică (3) decât duritatea sectoarelor abrazive cu granulație mare (1) și mică (2). Sectoarele abrazive sunt unite între ele, spre centrul sculei, printr-un cerc abraziv cu duritate mai mică, iar lungimile arcurilor de circumferință ale sectoarelor abrazive cu granulație mare (1) și mică (2) sunt egale și de două ori mai mari decât lungimea arcului de circumferință al sectorului abraziv cu duritate mai mică (3). Sectorul abraziv cu granulație mică (2) este executat din micropulbere abrazivă, sectorul abraziv cu granulație mare (1) – din granule abrazive, și sectorul abraziv cu duritate mai mică (3) – din pulbere abrazivă. Duritatea abrazivilor este selectată în funcție de duritatea materialului piesei prelucrate.

Revendicări: 3

Figuri: 4

