

1. Procedeu de șeveruire a dinților roților dințate precesionale, care include șeveruirea dinților roții dințate cu ajutorul unei scule-satelit, care imită o transmisie reală și include două coroane cu role de antrenare și de prelucrare, pe suprafața ultimelor sunt executate canale de evacuare a așchiilor, totodată rolele sunt executate în formă de trunchi de con cu vârful spre coroanele sculei-satelit, căreia i se comunică o mișcare de precesie cu un avans axial cu rotirea ei consecutiv în ambele direcții, după care scula-satelit efectuează o rulare liberă consecutiv în ambele direcții, caracterizat prin aceea că canalele de evacuare a așchiilor ale rotelor de prelucrare sunt executate în formă de spirală cu direcții de înfășurare opuse față de rola precedentă.
2. Procedeu, conform revendicării 1, caracterizat prin aceea că rolele de prelucrare sunt executate în formă de hiperboloid cu o singură pânză.
3. Procedeu, conform revendicărilor 1 și 2, caracterizat prin aceea că rolele de prelucrare se fixează rigid în coroană, totodată canalele de evacuare a așchiilor acestora sunt dislocate cu un unghi față de rola precedentă.
4. Procedeu, conform revendicărilor 1-3, caracterizat prin aceea că numărul de role se selectează cu ± 1 față de numărul de dinți ai roții dințate.