

Изобретение относится к обработке зубьев прецессионных зубчатых колес, а именно к шевингованию зубьев.

Способ шевингования зубьев прецессионных зубчатых колес включает шевингование зубьев зубчатого колеса (4) с помощью инструмента-сателлита (1), который имитирует реальную передачу и включает два венца (2, 3) с приводными (8) и обрабатываемыми (6) роликами, на поверхности последних выполнены каналы для отвода стружки. Ролики (6, 8) выполнены в виде усеченного конуса с вершиной к венцам (2, 3) инструмента-сателлита (1). Инструменту-сателлиту (1) сообщают прецессионное движение с осевой подачей с его вращением последовательно в обе стороны, после чего инструмент-сателлит (1) выполняет свободную обкатку последовательно в обе стороны. Каналы для отвода стружки обрабатывающих роликов (6) выполнены в виде спирали с направлениями намотки противоположными предыдущему ролику.

П. формулы: 4

Фиг.: 3

