

Metodă de ajustare a parametrilor electrici ai pieselor de tip $\overline{RC-0}$ în procesul de confecționare a lor, care constă în selectarea în calitate de parametru electric a unei constante de timp prestabilite τ_0 la confecționarea piesei de tip $\overline{RC-0}$ din mai mult de două microcabluri coaxiale n ; prefabricarea piesei din $n-1$ microcabluri, unite în paralel, care constituie o constantă de timp:

$$\tau_{n-1} = \frac{\overline{R}}{n-1} + (n-1)\overline{C} \frac{\Delta\overline{R}}{n-1} (n-1)\Delta\overline{C} = \tau_{0(n-1)} + \Delta\tau_{(n-1)} > \tau_{(n-1)},$$

unde:

$$\overline{R} = r l, \quad \overline{C} = c l, \quad \Delta\overline{R} = r \Delta l, \quad \Delta\overline{C} = c \Delta l,$$

și corespunzător:

$\tau_{0(n-1)}$ și $\Delta\tau_{(n-1)}$ reprezintă respectiv constanta de timp nominală și surplusul acesteia impus al $n-1$ microcablurilor, unite în paralel,

\overline{R} , \overline{C} și l reprezintă respectiv rezistența și capacitatea integrale ale unui microcablu cu lungimea l din $n-1$ microcabluri, unite în paralel,

$\Delta\overline{R}$ și $\Delta\overline{C}$ reprezintă respectiv rezistența și capacitatea integrale ale unui microcablu cu lungimea Δl ,

r și C reprezintă respectiv rezistența și capacitatea liniară a $n-1$ microcabluri;

prelucrarea termică a piesei prefabricate; măsurarea valorii constantei reale de timp τ_r a acesteia; determinarea valorii necesare a constantei de timp τ_x a microcablului coaxial rezervat prin relația:

$$\tau_x = \frac{\tau_r \tau_0}{(\tau_r - \tau_0)};$$

bobinarea microcablului coaxial rezervat cu constanta de timp τ_x pe piesa prefabricată; măsurarea concomitentă a constantei de timp a microcablului rezervat bobinat până la atingerea constantei de timp a valorii τ_x și unirea în paralel a acestuia cu cele $n-1$ microcabluri, formând o piesă de tip $\overline{RC-0}$ cu o constantă de timp prestabilă $\tau_0 = \tau_r + \tau_x$.