

Изобретение относится к области машиностроения, в частности к устройствам для обработки поверхностей пластическим деформированием, а именно алмазным вибровыглаживанием поверхностного слоя внутренних цилиндрических поверхностей блока цилиндров.

Силовая головка для вибровыглаживания внутренних цилиндрических поверхностей блока цилиндров содержит корпус (2), снабженный в верхней части цапфой (1) для установки в зажимное устройство шпинделя вертикального фрезерного станка, а в нижней части крышкой (10). Внутри корпуса (2) установлена пружина (3), вовлеченная направляющей (5) с державками (6), и шарики (9), удаленные пружиной (21), а с внешней стороны корпуса (2) установлен цилиндр (4) направления выглаживателей (8) с алмазами (7), закрепленных на державках (6). Направляющая (5) установлена с возможностью задействия электромагнитом (13) с сердечником (14) посредством штока (15), шарика (16) и толкателя (18). Электромагнит (13) закреплен на втулке (12), которая крепится на внутреннем кольце подшипника (20), наружное кольцо которого закреплено на крышке (10).

П. формулы: 1

Фиг.: 2

