



MD 1679 Z 2023.10.31

## REPUBLICA MOLDOVA



(19) Agenția de Stat  
pentru Proprietatea Intelectuală

(11) 1679 (13) Z  
(51) Int.Cl: CI2G I/00 (2006.01)

### (12) BREVET DE INVENTIE DE SCURTĂ DURATĂ

(21) Nr. depozit: s 2021 0076 (22) Data depozit: 2021.09.06	(45) Data publicării hotărârii de acordare a brevetului: 2023.03.31, BOPI nr. 3/2023
(71) Solicitant: INSTITUȚIA PUBLICĂ UNIVERSITATEA TEHNICĂ A MOLDOVEI, MD	
(72) Inventatori: BALANUȚĂ Anatol, MD; COVACI Ecaterina, MD; SCLIFOS Aliona, MD; SCUTARU Iurie, MD; ZGARDAN Dan, MD; PATRAȘ Antoanelă, RO	
(73) Titular: INSTITUȚIA PUBLICĂ UNIVERSITATEA TEHNICĂ A MOLDOVEI, MD	

#### (54) Procedeu de fabricare a vinului

##### (57) Rezumat:

1  
Invenția se referă la industria vinicolă, și anume la un procedeu de fabricare a vinului. Procedeul, conform invenției, include recepționarea strugurilor de soiuri albe sau roze, zdrobirea și descorchinarea acestora cu obținerea mustuielii proaspete, macerarea mustuielii, separarea și deburbarea mustului

2  
proaspăt, fermentația alcoolică a mustului, totodată spre sfârșitul fermentației alcoolice sau după finalizarea acesteia, se administrează o soluție de levuri plasmolizate, obținută la amestecarea levurilor uscate cu must sau cu soluție de zahăr tos.

Revendicări: 2

## (54) Process for producing wine

### (57) Abstract:

1

The invention relates to the wine industry, namely to a process for producing wine.

The process, according to the invention, comprises accepting the grapes of white or pink varieties, their crushing and destemming to obtain fresh pulp, infusing the pulp, separating and clarifying the fresh must,

2

alcoholic fermentation of the must, at the same time closer to the end of alcoholic fermentation or after its completion, a solution of plasmolyzed yeast is introduced, obtained by mixing dry yeast with must or with a solution of granulated sugar.

Claims: 2

## (54) Способ производства вина

### (57) Реферат:

1

Изобретение относится к винодельческой промышленности, а именно к способу производства вина.

Способ, согласно изобретению, включает приемку винограда белых или розовых сортов, его дробление и гребнеотделение с получением свежей мезги, настаивание мезги, отделение и

2

осветление свежего сусла, спиртовое брожение сусла, при этом ближе к концу спиртового брожения или после его завершения, вводят раствор плазмолизированных дрожжей, полученный при смешивании сухих дрожжей с суслом или с раствором сахарного песка.

П. формулы: 2

## Descriere:

Invenția se referă la industria vinicolă, și anume la un procedeu de fabricare a vinului de struguri din soiuri albe sau roze.

E cunoscut procedeul de îmbogățire a vinurilor cu substanțe biologic active care se conțin în interiorul celulelor de levuri, prin menținerea vinurilor pe sedimentul de drojdie cel puțin 2 luni. Sub acțiunea enzimelor proprii a levurilor este distrusă membrana celulară (plasmoliza) și în vin trec substanțe biologic active, cum ar fi substanțele azotoase, vitaminele, mananoproteinele, acizii nucleici, enzimele, esterii acizilor grași, reductonii etc. Aceste substanțe active au un rol esențial pentru valoarea alimentară a vinurilor, proprietățile organoleptice și antioxidantane [1].

Dezavantajele acestui procedeu sunt durata îndelungată de menținere a vinurilor pe sedimentul de drojdie, care cere îngrijirea vinurilor cu umplerea goulurilor, sulfitarea pentru protejarea vinurilor de oxidare și boli. Menținerea vinului pe drojdie are loc în lunile noiembrie și decembrie când temperatura în secția de producere scade deseori sub 10°C. La această temperatură activitatea enzimelor de plasmoliză ale levurilor este redusă și procesul de transfer al substanțelor biologic active este insuficient.

Menținerea temperaturii în secția de păstrare a vinului peste 10°C este foarte costisitoare din punct de vedere energetic și nu se utilizează practic în vinificație. La menținerea îndelungată a vinului pe sedimentul de drojdie, în vin se formează diferenți compuși de descompunere care imprimă gustului și miroslului nuanțe de drojdie alterată [2].

Cel mai apropiat procedeu de invenția propusă este administrarea în vin a unor preparate enzimaticice lichide, obținute după menținerea vinului pe drojdie timp de 2 luni [3].

Dezavantajul acestui procedeu este menținerea îndelungată a vinului pe drojdie, problemele legate de păstrarea preparatului enzimatic lichid, și se știe că în timp activitatea enzimelor scade.

Problema pe care o rezolvă invenția propusă este îmbogățirea vinurilor cu substanțe biologic active, păstrarea proprietăților native ale acestora cu reducerea timpului de menținere a vinului pe drojdie.

Rezultatul tehnic al invenției constă în ameliorarea calității vinurilor și este în legătură directă cu elementul de bază al presupusei invenții.

Invenția soluționează problema prin aceea că se propune un procedeu de fabricare a vinului care se efectuează în modul următor.

Strugurii de soiuri albe sau roze, recepționați la fabrica de vinificație primară, sunt supuși zdrobirii cu deschiorchinare. Mustuiala proaspătă este dirijată în vase de macerație peliculară. După macerare mustuiala este vehiculată la scurgere și presare. Mustul obținut este vehiculat la deburbare. După deburbare mustul este dirijat la fermentația alcoolică cu administrarea levurilor selecționate reactivate în doza de 20 - 40 g de levuri uscate la 100 L must.

Cu declanșarea fermentației alcoolice acest proces este dirijat și când în mustul în fermentație rămân maxim 30 g/L zaharuri nefermentate sau după finalizarea fermentației alcoolice, în mustul în fermentație sau, respectiv, în vinul Tânăr, se administrează o soluție de levuri plasmolizate ce conține substanțe biologic active, care se obține în următorul mod: levurile uscate se amestecă cu must cu zaharitatea de 600–700 g/L, în proporția de 1 kg de levuri uscate la 2 L de must la temperatura de 20–32°C. Durata menținerii amestecului până la administrarea în mediul respectiv este de minim 24 ore. Mustul poate fi înlocuit cu soluție de zahar tos cu aceeași concentrație luată în același raport sau cu alte substanțe, administrarea cărora în vin este permisă de actele normative.

Soluția de levuri se administrează în cantitate de 20-40 g levuri la 100 L de mediu.

La producerea vinurilor se administrează soluției de levuri plasmolizate se efectuează în mustul în fermentație, iar la producerea vinurilor demiseci și demidulci - după finalizarea fermentației alcoolice.

Pentru implementarea procedeului propus se utilizează utilajul vinăriei.

Avantajele invenției în raport cu stadiul tehnic sunt următoarele:

- plasmoliza celulelor de levuri se face timp de 24-72 ore sub acțiunea presiunii osmotice în soluție la temperaturi obișnuite, fapt care nu alterează gustul și aroma vinului;
- îmbogățirea vinului cu substanțe biologic active poate fi executată la orice fază de producere a vinului începând cu fermentația alcoolică, fără reducerea activității substanțelor biologic active;
- nu sunt necesare cheltuieli energetice pentru menținerea temperaturii necesare în secția de păstrare a vinului.

Pentru plasmoliza membranelor celulare pot fi utilizate: must concentrat, must proaspăt cu adăos de zahăr tos sau soluție de zahăr tos cu zaharitatea de 600–700 g/L.

# MD 1679 Z 2023.10.31

4

Plasmoliza celulelor de levuri în mediu cu presiune osmotă ridicată a fost confirmată prin cercetări în laboratorul de oenologie a Universității Tehnice a Moldovei.

**Tabelul 1**  
Rezultatele analizei microscopice a viabilității levurilor în soluție cu zaharitatea de 400 g/L

5

Tipul levurilor identificate	Câmpuri de studiu la microscop										Total	Gradul de mortificare, %
	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	C <sub>3</sub>	C <sub>4</sub>	C <sub>5</sub>	C <sub>6</sub>	C <sub>7</sub>	C <sub>8</sub>	C <sub>9</sub>	C <sub>10</sub>		
Peste 24 ore												
Nr. celule moarte în câmpul microscopic	0	0	1	2	0	1	7	7	7	10	55	39,8
Nr. celule vii în câmpul microscopic	5	11	9	9	10	8	0	0	10	2	83	60,2
Peste 72 ore												
Nr. celule moarte în câmpul microscopic	12	1	24	0	3	5	10	7	3	4	69	37,91
Nr. celule vii în câmpul microscopic	0	10	1	12	14	20	10	12	9	15	113	62,09

**Tabelul 2**  
Rezultatele analizei microscopice a viabilității levurilor în soluție cu zaharitatea de 700 g/L

10

Tipul levurilor identificate	Câmpuri de studiu la microscop										Total	Gradul de mortificare, %
	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	C <sub>3</sub>	C <sub>4</sub>	C <sub>5</sub>	C <sub>6</sub>	C <sub>7</sub>	C <sub>8</sub>	C <sub>9</sub>	C <sub>10</sub>		
Peste 24 ore												
Nr. celule moarte în câmpul microscopic	6	8	12	7	6	12	5	6	4	8	74	62,18
Nr. celule vii în câmpul microscopic	2	5	3	5	6	1	4	6	6	7	45	37,81
Peste 72 ore												
Nr. celule moarte în câmpul microscopic	25	13	14	12	6	8	5	9	19	8	136	72,72
Nr. celule vii în câmpul microscopic	12	16	5	5	3	1	1	5	2	1	51	27,27

Rezultatele obținute denotă că la zaharitatea mediului de 700 g/L peste o zi sunt mortificate 62,18% din numărul levurilor administrate, iar după 3 zile valoarea crește la 72,72%.

Exemple de realizare a invenției.

**Exemplul 1**

La prelucrarea strugurilor de soiul Chardonnay s-au obținut 1000 dal de must după deburbare. Mustul a fost vehiculat la fermentația alcoolică cu administrarea în must a levurilor selecționate și reactivate în doza de 0,3 g/L. Când în mediul de fermentație au rămas cel mult 30 g/L de zaharuri nefermentate, a fost administrată soluția de substanțe biologic active pregătită în felul următor: cantitatea necesară de levuri uscate este de  $0,4 \text{ g} \times 10000 \text{ L} = 4000 \text{ g}$  sau 4 kg pentru doza de 0,4 g la 1 litru de mediu de fermentație. Volumul mustului concentrat cu zaharitatea de 680 g/L va fi respectiv de  $4 \times 2 = 8$  litri. Într-un vas de 10 litri se toarnă 8 litri de must concentrat, se adaugă 4 kg de levuri uscate și se amestecă bine. Soluția se lasă în repaus la temperatura de aproximativ 20°C în decurs de 24 ore, după ce se administrează în mustul care fermenteaază.

Tabelul 3

Parametrii tehnologici testați

Denumirea parametrilor	Vin obținut	
	Conform procedeului cunoscut	Conform procedeului propus
Volumul mustului deburbat, dal	1000	1000
Concentrația în masă a zaharurilor în must, g/dm <sup>3</sup>	200	200
Volumul mustului concentrat, litri		8
Concentrația în masă a zaharurilor în mustul concentrat, g/dm <sup>3</sup>		680
Tăria alcoolică a vinului obținut, % vol.	12,00	12,30

Vinul fabricat după procedeul propus are o tărie alcoolică cu 0,3% vol. mai sporită decât vinul din proba de control, dar după proprietățile organoleptice și reducătoare este superior acestuia.

**Exemplul 2**

La prelucrarea strugurilor de soiul Chardonnay s-au obținut 1000 dal de must după deburbare. Mustul a fost vehiculat la fermentația alcoolică cu administrarea în must a levurilor selecționate și reactivate în doza de 0,3 g/L. Când în mediul de fermentație au rămas cel mult 30 g/L de zaharuri nefermentate a fost administrată soluția de substanțe biologic active pregătită în felul următor: cantitatea necesară de levuri uscate este de  $0,3 \text{ g} \times 10000 \text{ L} = 3000 \text{ g}$  sau 3 kg pentru doza de 0,3 g la 1 litru de mediu de fermentație. Soluția de zahăr a fost pregătită în modul următor: la 6 litri de must proaspăt cu zaharitatea 200 g/dm<sup>3</sup> se adaugă 2,4 kg de zahăr tos, 30 g de acid tartric și se amestecă până la solubilizarea zahărului, temperatura mediului fiind de 32°C. După care se administrează 3 kg de levuri uscate, se amestecă bine, se menține în decurs de 24 ore și se introduce în mustul care fermenteaază.

Tabelul 4

Parametrii tehnologici testați

Denumirea parametrilor	Vinul obținut	
	Conform procedeului cunoscut	Conform procedeului propus
Volumul mustului deburbat, dal	1000	1000
Concentrația în masă a zaharurilor în must, g/dm <sup>3</sup>	200	200
Volumul soluției de zahăr, litri		7,5
Concentrația în masă a soluției de zahăr, g/dm <sup>3</sup>		600
Tăria alcoolică a vinului obținut, % vol.	12,00	12,25

Tăria alcoolică a vinului fabricat conform procedeului revendicat crește neînsemnat, dar proprietățile organoleptice și reducătoare sunt superioare.

**(56) Referințe bibliografice citate în descriere:**

1. Радопуло А. К. Биохимия виноделия. 1971, Москва, Пищевая промышленность, р. 292
2. Țîrdea C., Sîrbu Gh., Țîrdea A. Tratat de vinificație. 2010, Iași, Ion Ionescu de Brad, p. 457
3. Радопуло А. К. Биохимия виноделия. 1971, Москва, Пищевая промышленность, р. 295

**(57) Revendicări:**

1. Procedeu de fabricare a vinului, care include recepționarea strugurilor de soiuri albe sau roze, zdrobirea și desciorchinarea acestora cu obținerea mustuielii, macerarea peliculără a mustuielii, separarea și deburbarea mustului proaspăt, fermentația alcoolică a mustului, totodată la atingerea unui conținut de zaharuri de cel mult 30 g/L sau după finalizarea fermentației alcoolice, în mustul în fermentație sau, respectiv, în vinul Tânăr, se administrează o soluție de levuri plasmolizate obținută la amestecarea levurilor uscate cu must cu zaharitatea de 600-700 g/L sau cu soluție de zahăr tos cu aceeași concentrație, levurile și mustul/soluția de zahăr fiind luate într-un raport respectiv de 1:2 cu menținere ulterioară cel puțin 24 ore la o temperatură de 20-36°C, iar soluția de levuri plasmolizate se administrează în doză de 20-40 g levuri la 100 L.

2. Procedeu, conform revendicării 1, în care administrarea soluției de levuri plasmolizate în mustul în fermentație se efectuează la producerea vinurilor seci, iar după finalizarea fermentației alcoolice - la producerea vinurilor demiseci și demidulci.