

Descriere:

Invenția se referă la industria tutunului, în special la containerele destinate transportării, depozitării și stivuirii balurilor de tutun.

Este cunoscut containerul pentru transportarea și depozitarea balurilor de tutun [1], care conține o temelie dreptunghiulară cu piciorușe de sprijin, suporturi verticale instalate pe părțile laterale ale temeliei de care sunt prinși fixatori pentru balurile de tutun executate în formă de scoabe în "U".

La exploatarea îndelungată a acestor containere, din cauza rigidității insuficiente a suporturilor, are loc deformarea construcției, ceea ce face imposibilă stivuirea în mai multe niveluri.

Este, de asemenea, cunoscut un container pentru transportarea și depozitarea balurilor de tutun [2], care conține o temelie dreptunghiulară cu piciorușe de sprijin, suporturi verticale instalate pe părțile laterale ale temeliei unite în perechi la capetele de sus cu câte o tijă, o punte de legătură a părților laterale.

Dezavantajul acestui container constă în construcția slabă a piciorușelor de sprijin confecționate în formă de jgheab. Ele nu rezistă timp îndelungat greutății containerelor stivuite, se rup din cauza suprafeței mici de contact cu podeaua. Mai mult decât atât, puntea de legătură, fiind fixată rigid pe suporturile verticale la înălțimea de 1/6 de la extremitatea lor superioară, nu asigură o fixare fiabilă a balurilor de tutun în cadrul depozitării lor temporare în scopul maturării tutunului. În timpul transportării balurile superioare cad din stivă, ceea ce duce la pierderi.

Problema pe care o rezolvă invenția este crearea unui container cu o construcție mai rigidă și o fiabilitate mai înaltă.

Containerul, conform invenției, înlătură dezavantajele menționate mai sus prin aceea că conține o temelie dreptunghiulară cu picioare de sprijin și cu patru suporturi verticale la colțuri, suporturile verticale de pe laturile mai scurte fiind unite în perechi la capetele de sus cu câte o tijă, iar două de pe o latură lungă - cu o punte de legătură. Containerul este dotat suplimentar cu ghidaje amplasate în perechi sub laturile lungi ale temeliei, cu fixatori montați în perechi pe tije, picioarele de sprijin sunt executate în formă de bare întărite sub laturile scurte ale temeliei, de picioarele de sprijin și de laturile scurte ale temeliei fiind întărite în perechi plăci de centrare, totodată distanța dintre muchiile exterioare ale plăcilor de centrare corespunde distanței dintre muchiile interioare ale fixatorilor, iar puntea de legătură este montată la 1/8 din înălțimea suporturilor verticale, în partea lor superioară.

Amplasarea ghidajelor în perechi sub laturile lungi ale temeliei asigură posibilitatea de a direcționa introducerea furcii electrostivuitoare, evitând alunecările laterale ale containerului în cazul înclinării electrostivuitoare în timpul transportării, iar executarea lor în formă de bare mărește rigiditatea temeliei containerului.

Executarea piciorușelor de sprijin în formă de bare amplasate sub laturile scurte ale temeliei mărește suprafața de contact cu podeaua, micșorând greutatea revenită fiecărui picioruș, mărește rigiditatea și fiabilitatea construcției.

Instalarea plăcilor de centrare în corespundere cu distanțele dintre muchiile interioare ale fixatorilor instalați pe tijele de sus ale containerului asigură jocul prevăzut în procesul de joncțiune a containerelor, asigură o fixare fiabilă a containerelor și evită alunecarea lor laterală, precum și alunecarea în planuri opuse.

Montarea punții de legătură la înălțimea de 1/8 din înălțimea suporturilor verticale de la extremitatea superioară asigură o construcție a containerului mai rezistentă, previne căderea balurilor din stivă în timpul transportării, stivuirii și depozitării, exclude pierderile de tutun.

Rezultatul tehnic al containerului constă în mărirea fiabilității picioarelor de sprijin și fixarea mai sigură a containerelor în cazul stivuirii lor în mai multe niveluri.

Invenția se explică prin desenele din fig. 1-7, care reprezintă:

- fig. 1, vederea de ansamblu a containerului;
- fig. 2, vederea frontală;
- fig. 3, vederea laterală;
- fig. 4-7, momentul de îmbinare a containerelor în procesul stivuirii, vedere laterală și din față.

Containerul (fig. 1) conține o temelie dreptunghiulară 1 cu picioare de sprijin 2 în formă de bare întărite sub laturile scurte ale temeliei și cu patru suporturi verticale 3, 4, 5, 6, la colțuri. Suporturile verticale 3, 4 și 5, 6 de pe laturile scurte sunt unite în perechi la capete cu câte o tijă 7 și 8, iar două de pe latura lungă 3 și 5 sunt unite cu o punte de legătură 9 montată la 1/8 din înălțimea suporturilor verticale, în partea lor superioară. Containerul este dotat suplimentar cu ghidaje 10 amplasate în perechi sub laturile lungi ale temeliei, cu fixatori 11 montați în perechi pe tijele 7, 8.

Pe picioarele de sprijin și laturile scurte ale temeliei sunt instalate în perechi plăci de centrare 12 cu distanța dintre muchiile exterioare 13, 14 ale plăcilor de centrare corespunzătoare distanței dintre muchiile interioare 15, 16 ale fixatorilor 11.

Containerul este utilizat în felul următor.

Containerul este încărcat cu baluri de tutun din partea opusă punții de legătură 9. Balurile de tutun sunt așezate pe temelia dreptunghiulară 1 câte șase în cinci niveluri astfel încât ele să contacteze atât cu suporturile verticale 3, 4, 5, 6 cât și cu puntea de legătură 9. După umplerea containerului cu baluri, el se prinde de jos cu un electrostivuitoare cu furcă din partea punții 9, introducând furca sub temelia dreptunghiulară între ghidajele 10, se ridică și se transportă în locul destinat depozitării în mai multe niveluri. Pentru efectuarea depozitării în mai multe niveluri containerul se așează pe podea, iar deasupra lui se amplasează alt container fixându-se astfel încât fixatorii 11 ai containerului din primul nivel să se îmbine cu picioarele de sprijin 2 ale containerului din nivelul al doilea. Plăcile de centrale 12 în timpul acesta nimeresc între muchiile 15 și 16 ale fixatorilor 11, prevenind deplasările frontale nedorite ale containerelor de la nivelurile de sus.

Acest proces este similar și pentru îmbinarea containerelor din nivelurile următoare.

În procesele de stivuire containerele propuse sunt mai fiabile, este exclusă căderea nivelurilor superioare ale balurilor din containere în timpul transportării, în cazul înclinării electrostivuitoare containerul nu alunecă pe furca electrostivuitoare, containerele sunt mai rigide și mai practice în exploatare.