

Dispozitiv pentru fabricarea pieselor de carcasă care conține corp cu încălzitoare montate, cameră de acumulare a topiturii, cameră de formare înzestrată cu șuber amplasat înaintea zonei de formare, cu niplu de compensare și compresorul agentului de umplutură divizat prin peretele despărțitor cu orificii conice lărgite în partea inferioară în două camere, cea superioară fiind legată cu injectoare, și dotat cu silfon, elementul elastic al căruia este fixat de fundul camerei silfonului, și cu tije, un capăt al cărora este unit cu capacul silfonului, totodată tijele sunt coaxiale cu orificiile peretelui despărțitor, numărul tijelor fiind mai mic decât numărul injectoarelor, **caracterizat prin aceea că** dispozitivul conține un pahar răsturnat în partea superioară a camerei de formare montat cu posibilitatea deplasării alternative.