

#### **а 2000 0046**

Изобретение относится к промышленности строительных материалов, в частности к оборудованию для производства композиционных материалов.

Устройство состоит из сборника (1) расплава, накопительной камеры (2) расплава, корпуса (3) с вмонтированными нагревателями (4), нагнетательного поршня (5), компенсирующего патрубка (6), шибер (7), жидкометаллического слоя (8), образующих узел нагнетания расплава, корпуса (9) нагнетателя заполняющего агента с форсунками (10). Устройство включает также крышку (11) сильфона со штоками (12), разделительную перегородку (13) с отверстиями, соосными штокам (12), причем крышка (11) сильфона закреплена посредством упругого элемента (14) ко дну корпуса. Устройство содержит две перфорированные плиты - нижнюю (15) с конусными отверстиями и верхнюю (16) со сферическими выемками, соосными коническим отверстиям. Устройство включает жидкометаллический слой (17) с охладителем (18), стакан (19), тяги (20) привода стакана (19), закрепленные к крышке сильфона (21) и ко дну стакана (19).

Перевернутый стакан (19) установлен в верхней части камеры формования и смонтирован с возможностью возвратно-поступательного перемещения.

Результат заключается в повышении надежности узла формования изделий.