

Изобретение относится к машиностроению и может быть использовано в различных металлорежущих станках: токарных, расточных, сверлильных, фрезерных.

Расточная головка включает корпус, снабженный рукояткой и закрепленный на валу, а также заключенный в него механизм перемещения резцедержателя. На валу выполнен буртик с наклонной поверхностью, обращенной к механизму перемещения резцедержателя, содержащем двухвенцовый сателлитный блок, который смонтирован на валу посредством сферической опорной втулки. Один его венец входит в зацепление с неподвижным зубчатым колесом, которое закреплено в корпусе со стороны наклонной поверхности буртика с возможностью контакта торца ступицы сателлитного блока с ней, а второй его венец входит в зацепление с подвижным зубчатым колесом. В ступице сателлитного блока со стороны зацепления с подвижным зубчатым колесом выполнена выемка, с внутренней боковой стенкой которой контактируют шарики, которые размещены в кольцевой проточке, выполненной на боковой поверхности гайки, установленной с эксцентриситетом на винте, свободно смонтированном на валу, при этом головка винта выполнена конической и размещена вне ступицы сателлитного блока. В ступице подвижного зубчатого колеса радиально установлены подпружиненные инструментодержатели, каждый из которых выполнен в виде цилиндрического стержня, на одном конце которого размещен опорный шарик, контактирующий с конической головкой винта, а на другом его конце размещен раскаточный шарик. Резцедержатель смонтирован на торце расточной головки с возможностью осуществления продольной подачи посредством пальцев, один конец каждого из которых жестко закреплен в нем, а другой конец соответственно свободно размещен в канавке, выполненной по архимедовой спирали в торце подвижного зубчатого колеса.

П. формулы: 1

Фиг.: 2