

Procedeu de fermentare a tutunului foliat ambalat în baloturi, care include încălzirea periodică a foilor până la temperatura de 50...60°C și răcirea lor periodică până la 40...45°C cu ventilarea activă a masei prelucrate de materie primă cu aer umed, caracterizat prin aceea că la încălzire umiditatea relativă a aerului se micșorează proporțional cu creșterea temperaturii de la 85 la 55%, iar la răcire se mărește proporțional cu micșorarea temperaturii de la 55 la 85%.