

Invenția se referă la construcția de mașini și poate fi folosită pentru deformarea plastică a profilurilor dințate pe semifabricate de tip inelar.

Dispozitivul de moletare a profilurilor dințate pe semifabricate inelare include un corp, în care sunt instalate coaxial un arbore de acționare și roți dințate etalon de angrenare exterioară, legate cinematic cu valțuri de moletare. Corpul este dotat cu un capac, fixat rigid la el, în orificiul central al căruia în rulmenți este montat sectorul drept al arborelui de acționare cu manivelă, în interiorul corpului pe capac sunt fixate concentric cu formarea unui spațiu inelar între ele pentru amplasarea semifabricatului roțile dințate etalon. În orificiile de ghidare, executate în capac, în regiunea spațiului inelar, sunt amplasate împingătoarele, care sunt fixate pe căruciorul plasat în exteriorul corpului. Pe suprafața oblică a arborelui de acționare cu manivelă este plasat un satelit cu două coroane, care execută o mișcare de precesie, o coroană a lui având valțurile de moletare fixate pe ea angrenează cu roțile dințate etalon, iar a doua coroană, dinții căreia sunt executați în formă de role conice, angrenează cu roata dințată centrală, care este legată cu arborele de acționare și este montată coaxial lui în corp cu posibilitatea rotirii. Suprafața laterală a valțurilor de moletare poate fi executată în formă de hiperboloid de rotație cu o pânză.

Revendicări: 2

Figuri: 3