

1. Procedeu de regenerare a electroliților cromati prin reglare automată, care constă în aceea că electrolitul utilizat se supune electrolizei într-un electrolizor divizat de o membrană schimbătoare de cationi în compartimentul catodic și anodic, sedimentării impurităților în compartimentul catodic în formă de hidroxizi și eliminarea lor, caracterizat prin aceea că impuritățile se elimină la recircularea catolitului printr-un filtru, iar indicele pH este menținut automat la recirculație în limitele 2,5...4,3, prin corecție electrochimică, la trecerea dirijată a catolitului printr-un compartiment corespunzător al unui electrolizor suplimentar cu diafragmă, pentru care se înregistrează și se compară valorile pH la ieșirea din filtru și electrolizorul suplimentar, totodată, în funcție de diferența dintre valori, se cuplează sau se decuplează alternativ trecerea catolitului printr-un compartiment anodic sau catodic a electrolizorului suplimentar, după care se introduce suplimentar în catolit o soluție conținând sulfat de sodiu 50...70 g/l și sulfat de aluminiu 20...30 g/l.
2. Procedeu, conform revendicării 1, caracterizat prin aceea că în electrolizorul divizat, suprafața anodului este în raport de (2...4):1 cu cea a catodului, iar în electrolizorul suplimentar - de 1:1 corespunzător, electroliza în ultimul desfășurându-se la densitatea curentului de 3...5 A/dm².