

Изобретение относится к гальванотехнике, в частности электролитическим способам обработки поверхности металлов.

Сущность изобретения заключается в том, что использованный раствор подают в электролизер, разделенный ионообменной мембраной на анодную и катодную камеры, осаждают в катодной камере примеси в виде гидроксидов, которые удаляют фильтрованием, для чего катодит подвергают рециркуляции через фильтр, а показатель рН поддерживают автоматически в пределах 2,5...4,3 электрохимической коррекции при управляемом прохождении католита через соответствующую камеру дополнительного электролизера с диафрагмой, для которых регистрируют и сравнивают показатели рН на выходе из фильтра и дополнительного электролизера. В зависимости от разницы показаний попеременно включают и выключают прохождение католита через анодную и катодную камеры дополнительного электролизера, после чего в катодит вводят раствор, содержащий сульфат натрия 50...70 г/л и сульфат алюминия 20...30 г/л.

П. формулы: 2

Фиг.: 1