

1. Procedeu de curățare uscată a boabelor care include curățarea primară în separator cu grilaj, curățarea secundară și curățarea definitivă cu separarea în fracții în separator cu grilaj, caracterizat prin aceea că curățarea secundară include curățarea în mașina de decorticat, separatorul cu aer, separatorul de boabe, separatorul de pietre, mașina de șlefuit, totodată înainte de curățirea primară și cea definitivă, de asemenea înainte de prelucrare în mașina de șlefuit boabele sunt prelucrate în separatoare magnetice, toate etapele de curățare efectuându-se în fluxuri de aer dirijabile, create de un sistem unic de aspirație.
2. Procedeu conform revendicării 1, caracterizat prin aceea că în separatoarele cu grilaj, de asemenea în mașinile de decorticat și de șlefuit cantitatea de boabe este dozată.
3. Linie tehnologică pentru realizarea procedurii definite în revendicările 1 și 2 care conține un sistem de încărcare, un sistem de mașini de curățat-sortat conectate consecutiv cu o mașină de șlefuit, niște comutatori pentru fluxul de boabe și un sistem de aspirație cu conducte de transport pneumatic al boabelor, caracterizată prin aceea că sistemul de încărcare a boabelor include un buncăr de primire cu site, amplasat pe suporturi vibratoare și un separator magnetic; sistemul de mașini de curățat-sortat include separatoare cu grilaj, dispozitiv centrifug de descărcare a boabelor, mașină de decorticat, separatoare cu aer și de boabe, separator de pietre, totodată înaintea separatoarelor cu grilaj și înaintea mașinii de șlefuit consecutiv sunt amplasate dispozitive centrifuge de descărcare a boabelor și separatoare magnetice; sistemul de aspirație conține două ventilatoare de înaltă presiune, cicloane, prima și a doua supape de reglare, conducte de aer, primul și al doilea filtru de curățare a aerului, totodată conductele de aer sunt unite într-un sistem unic prin supapele de reglare, iar mașinile de decorticat și de șlefuit, separatorul cu aer și separatorul de pietre sunt unite prin prima supapă de reglare cu primul filtru de curățare a aerului, iar dispozitivele centrifuge de descărcare a boabelor prin a doua supapă de reglare sunt unite cu al doilea filtru de curățare a aerului.
4. Linie tehnologică conform revendicării 3, caracterizată prin aceea că dispozitivele centrifuge de descărcare a boabelor sunt dotate cu obturatoare cu ecluză.
5. Linie tehnologică conform revendicării 3, caracterizată prin aceea că mașina de decorticat conține un arbore rotitor cu bătători și perii.
6. Linie tehnologică conform revendicării 3, caracterizată prin aceea că separatorul de boabe și separatorul de pietre sunt montate sub un unghi cu posibilitatea de a efectua mișcare de coborâre-urcare, iar prin intermediul tijei sunt unite cu un pendul excentric.
7. Linie tehnologică conform revendicării 3, caracterizată prin aceea că mașina de șlefuit conține un cilindru tubular cu suprafața perforată, de-a lungul axei este montat un arbore tubular, pe care sunt amplasate cu posibilitatea de rotație niște discuri abrazive, care este unit cu regulatorul vitezei de rotație.
8. Linie tehnologică conform revendicării 3, caracterizată prin aceea că pe grilele separatoarelor cu grilaj sunt amplasate niște bile de cauciuc mobile cu diametrul de 35 mm.