

1. Linie tehnologică pentru prepararea continuă a amestecurilor uscate pentru construcție, care include un buncăr pentru încărcarea deșeurilor cu un afănător amplasat în partea lui de jos, un transportor cu bandă, care transmite deșeurile afânate, un ciur, ce include un bloc de site, care sunt instalate în ordinea descrescătoare a dimensiunilor celulelor sitelor, un buncăr de stocare a deșeurilor cernute, o instalație pentru amestecarea componentelor amestecului uscat, care include un buncăr de încărcare a componentelor amestecului, amplasat sub acesta, un malaxor a componentelor amestecului, și un buncăr de stocare a amestecului uscat obținut, caracterizată prin aceea că include suplimentar, amplasată între buncărul de stocare a deșeurilor cernute și instalația de amestecare a componentelor amestecului uscat, o instalație pentru uscarea deșeurilor, care include două dispozitive pentru uscarea continuă a materialelor disperse definite în rev.4, unite printr-un racord și amplasate unul deasupra altuia, fiecare fiind dotat cu un organ de lucru în formă de șnec, buncărul de stocare a deșeurilor cernute este instalat deasupra dispozitivului superior, iar sub cel inferior - un șnec-transportor, care orientează deșeurile uscate la șnecul de alimentare a buncărului de încărcare a instalației de amestecare a componentelor amestecului, buncărul de încărcare este executat secționat, una dintre secțiile căruia este legată cu șnecul de alimentare cu deșuri uscate, celelalte - cu șnecurile de alimentare cu cel puțin un liant și nisip, totodată, fiecare secție este dotată cu dispozitive de dozare a componentelor, amplasate în părțile lor de jos, iar deasupra buncărului este montată o sită vibratoare, care include site separate, amplasate deasupra fiecărei secții a buncărului, malaxorul componentelor amestecului este legat cu buncărul de stocare a amestecului uscat obținut printr-un transportor elicoidal.
2. Linie tehnologică, conform rev. 1, caracterizată prin aceea că dimensiunile celulelor sitelor pentru lianți și deșuri uscate este de 0,2 mm, iar dimensiunile celulelor sitei pentru nisip – 2,0...2,5 mm.
3. Linie tehnologică, conform rev. 1 și 2, caracterizată prin aceea că buncărul de stocare a amestecului uscat este dotat suplimentar cu dispozitive de cântărire.
4. Dispozitiv pentru uscarea continuă a materialelor disperse, care include un corp cilindric amplasat orizontal, cu o gură de alimentare și una de evacuare, în interiorul căruia este montat un organ de lucru, legat cu mecanismul de acționare a rotației lui, peretele corpului este executat dublu și include mantaua exterioară și cea interioară, cavitatea formată dintre ele este umplută cu purtător de căldură, în partea de sus a corpului este amplasat un senzor termic, în mantaua exterioară este executat un orificiu pentru debitarea purtătorului de căldură, caracterizat prin aceea că organul de lucru este executat în formă de șnec, în calitate de purtător de căldură este utilizat aburul de apă, suplimentar, de-a lungul cavității inelare dintre mantalele exterioară și interioară a corpului sunt amplasate diafragme executate în formă de sectoare inelare, amplasate diametral, în labirint și întărite la pereții mantalelor, iar în partea de sus a mantalei interioare, de-a lungul ei, sunt executate trei guri pentru evacuarea vaporilor evaporăți din materialele prelucrate, în partea de sus a mantalei exterioare a corpului sunt executate orificii pentru alimentarea și evacuarea vaporilor de apă, iar în partea ei de jos - un orificiu de scurgere a condensatului.
5. Dispozitiv, conform rev. 4, caracterizat prin aceea că include suplimentar un dispozitiv pentru reglarea volumului de aburi debitați în dependență de nivelul umidității materialelor disperse debitate.
6. Dispozitiv, conform rev. 4 și 5, caracterizat prin aceea că mecanismul de acționare a șnecului include suplimentar un variator al vitezei lui de rotație.